



产品说明书

Technical Datasheet

2018 版

材料类型 Material Type	PPA+GF30-I	牌号 Grade Name	PPA X6T 2130-SI
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> •高韧性 •良外观 •成型加工性能好 		High toughness Good appearance Good molding and processing performance
材料标准 Material Standard			
供货地区 Availability	亚太		Asian-Pacific
加工方法 Process Method	注射成型		Injection Molding
外观 Appearance	颜色可选		Colors Optional
用途 Applications	汽车, 电子电气		Automobile, Electrical/Electronic Applications

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单位 Units	典型值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.38	23℃
2	收缩率 Flow Molding shrinkage	PRET	-	0.3	23℃
3	收缩率 Transverse Molding shrinkage	PRET	-	0.9	23℃
4	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	170	50mm/min
5	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	2.0~3.5	50mm/min
6	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	230	2mm/min
7	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	8000	2mm/min
8	冲击强度 Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	90	23℃
9	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	18	23℃

加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	110℃*12h (本色) /125℃*6h (黑色)
含水率控制	Moisture Control	≤0.2%
注塑温度	Injection Temp.	300-340℃
模温	Mold Temp.	80~150℃

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.